

HIFLON

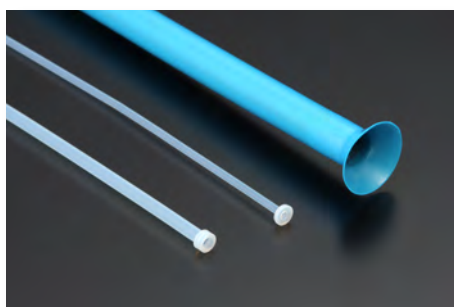
NISSEI HIFLON™ TUBING PROCESSED TUBING

特徴

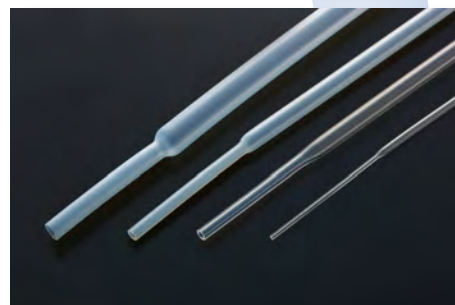
- 押出成形チューブを加工することで機能を付加
- ご要望に応じ、様々な形状に仕上げます

押出成形チューブ+追加工

更に機能的な部品へ



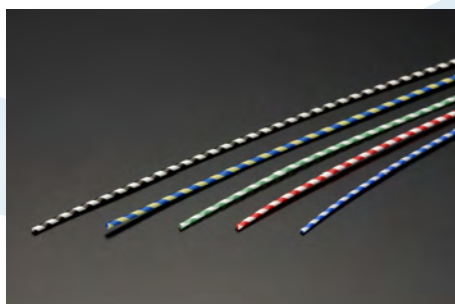
端部加工(フレア)



熱収縮チューブ



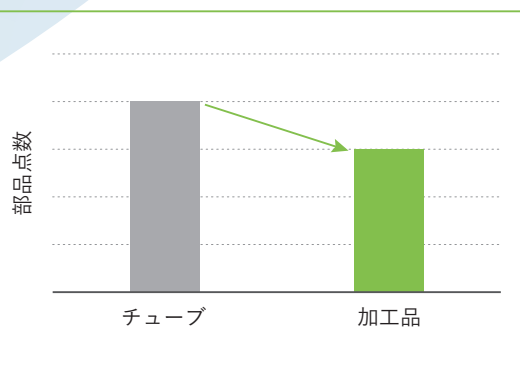
マーキング加工



PTFEスパイラル収縮チューブ



追加工により組付け部品の
点数削減を達成



NISSEI ELECTRIC CO.,LTD.

ふっ素樹脂熱収縮チューブ

仕様

- PTFE、PFA、FEP
- 収縮率50%（元の内径から約1/2縮径）まで設計可能
- 材質、内径、肉厚、収縮率についてはご相談下さい
- 対応可能サイズ
 - 収縮前内径：0.50mm～
 - 収縮後内径：0.35mm～

PTFEスパイラル収縮チューブ

仕様

- 耐熱性、耐薬品性、難燃性、非粘着性、低摩擦特性に優れる
- 色相についてはご相談下さい
- 対応可能サイズ
 - 収縮前内径：0.30～0.80mm
 - 収縮後内径：0.20～0.60mm
 - スパイラルピッチ：2.5～9.0mm

チューブ端部加工

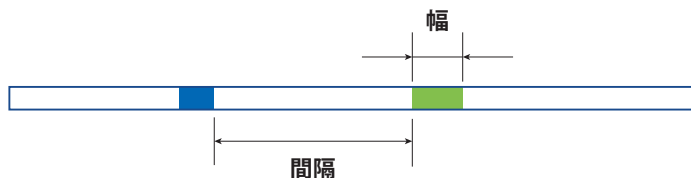
仕様

- チューブ端部の拡げ加工 フレア加工（Y形状、T形状）
- チューブ端部の絞り加工 ドローイング加工、丸め加工
- チューブ端部の面取り加工 C面取り、R面取り
- 形状詳細についてはご相談下さい

マーキング加工

仕様

- ふっ素樹脂チューブ上へのマーキングが可能
- マーキングの色相についてはご相談下さい
- 対応可能寸法
 - マーキング幅：1.0mm～
 - マーキング間隔：1.0mm～



日星電気株式会社

本社：〒432-8006 静岡県浜松市中央区大久保町1509
URL：番地<https://www.nissei-el.co.jp>

東京営業部 〒115-0055 東京都北区赤羽西1丁目7番1号パルロード3 8F
町田営業部 〒194-0045 東京都町田市南成瀬1丁目2番地2号OSJ成瀬ビル 5F
名古屋営業部 〒465-0046 愛知県名古屋市中東区望ヶ丘281番地
浜松営業部 〒432-8006 浜松市中央区板屋町111-2 浜松アクトタワー27F
大阪営業部 〒564-0062 大阪府吹田市垂水町3丁目19番地40号日星ビル

TEL:03-5963-5577(代) FAX:03-5963-5588
TEL:042-729-2531(代) FAX:042-729-3375
TEL:052-777-2771(代) FAX:052-777-2770
TEL:053-485-7227(直) FAX:053-485-6908
TEL:06-6386-6750(代) FAX:06-6338-5406